

Nawierzchniowa papa asfaltowa **MATIZOL ELITE TOP PV S5,2**

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-1.9/22/G Data: 10.01.2022

1. OPIS PRODUKTU

Nawierzchniowa, zgrzewalna papa asfaltowa, która w wersji z białą posypką obniża nagrzewanie się powierzchni dachu i tym samym poprawia komfort cieplny budynku szczególnie latem. Papa modyfikowana elastomerem SBS, wykonana na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną. Spodnia strona jest profilowana celem przyspieszenia montażu oraz zwiększeniem połączenia z podłożem, dodatkowo zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Do jednowarstwowego stosowania lub jako wierzchnia warstwa w wielowarstwowym pokryciach dachowych. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.



2. BENEFITY

- 15 lat gwarancji w układach dwuwarstwowym,
- 10 lat w układzie jednowarstwowym,
- Elastyczność w niskich temperaturach < - 25°C,
- Grubość 5,2 ± 0,2 mm

3. ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Papę MATIZOL ELITE TOP PV S5,2 należy mocować do przygotowanego podłoża lub do papy podkładowej metodą zgrzewania na całej powierzchni, z zakładem podłużnym ok. 8 cm i zakładem poprzecznym ok. 12-15 cm. Wypływ masy powłokowej o szerokości ok. 1 cm świadczy o prawidłowym zgrzaniu papy. W przypadku zgrzewania do betonu lub starego pokrycia z pap, należy te powierzchnie zagruntować roztworem gruntującym, np. MATIZOL ELITE SBS PRIMER lub MATIZOL MASTER PRIMER. Papę należy układać w temperaturze powyżej +5°C, na suchym podłożu. W przypadku stosowania papy w niskich temperaturach, należy wcześniej przechowywać ją w ogrzewanym pomieszczeniu w temperaturze ok. + 5°C minimum 12 godzin przed montażem. Nie mocować mechanicznie.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i własności.

5. DOKUMENTY ZWIĄZANE:

- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0221 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Deklaracja właściwości użytkowych
- Raport Klasyfikacyjny przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego; klasyfikacja Broof (t1)
- Atest higieniczny

6. PRODUCENT

„IZOLACJA MATIZOL” Sp. z o.o. ul. 11-go Listopada 32, 38-300 Gorlice

7. MAGAZYNOWANIE ORAZ TRANSPORT

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą

8. DANE LOGISTYCZNE

Nr. indeksu	Nazwa	Kolor posypki	Ilość m2 rolka m2 paleta	Ilość rolek na palecie
10048603	MATIZOL ELITE TOP PV S5,2 EMERALD	SZMARAGDOWY	5 120	24
10048604	MATIZOL ELITE TOP PV S5,2 WHITE	BIAŁY	5 120	24



9. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

LP	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 5,0$ m $\geq 0,99$ m ($1,00 \pm 0,01$) ≤ 10 mm/5m	PN-EN 1848-1
2.	Grubość w pasie z posypką	($5,2 \pm 0,2$) mm	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	BRoof(t1)	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	100 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągającą - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(1200 ± 300) N/50mm (1000 ± 250) N/50mm	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(55 ± 20) % (55 ± 20) %	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	20 kg	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	1500 mm	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdzielanie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(350 ± 100) N (350 ± 100) N	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzielanie	NPD	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(800 ± 250) N/50mm (1000 ± 250) N/50mm	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość – odporność na spływanie po sztucznym starzeniu	(100 ± 10) °C	PN-EN 1296 PN-EN 1110
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	≤ -25 °C	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	≥ 100 °C	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	$\leq 0,5$ %	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	(6 ± 4) %	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012