

---

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM**  
**Nr AT/2010-02-2588**

Nazwa wyrobu: **Asfaltowy roztwór gruntujący „BLACKPLAST R”**

Wnioskodawca: **Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowe**  
**„ADW” Sp. z o.o.**  
**ul. Zbożowa 2**  
**43-175 Wry**

Termin ważności: **2015 – 04 – 15**

## **A. POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**

### **1 PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ**

#### **1.1 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego**

Przedmiotem Aprobaty Technicznej jest asfaltowy roztwór gruntujący o nazwie handlowej „BLACKPLAST R”, zwany dalej „roztworem BLACKPLAST R”, przeznaczony do stosowania na betonowych, żelbetowych i sprężonych, drogowych i kolejowych obiektach mostowych.

Roztwór BLACKPLAST R jest gotowym do użytku roztworem na bazie asfaltu, rozpuszczalnika i dodatków funkcyjnych, przeznaczonym do stosowania na zimno.

#### **1.2 Klasyfikacja wyrobu**

PKWiU:	–	26.82.13-00.00
PCN	–	2715 00 00 0

### **2 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA**

#### **2.1 Przeznaczenie**

Roztwór BLACKPLAST R jest przeznaczony do gruntowania na zimno podłoża z betonu cementowego przed układaniem masy hydroizolacyjnej IZOPLAST B' (Aprobata Techniczna AT/2007-03-0163), pap asfaltowych, w tym pap zgrzewalnych oraz do wykonywania powłok przeciwwilgociowych na elementach obsypanych gruntem.

Za pomocą roztworu BLACKPLAST R można także wykonywać zabezpieczenia antykorozyjne powierzchni metalowych elementów wyposażenia obiektów mostowych.

#### **2.2 Zakres stosowania**

Aprobata Techniczna stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie: asfaltowy roztwór gruntujący „BLACKPLAST R” do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie:

- drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń  
w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie. (Dz.U. Nr 63 poz. 735),
- kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń  
w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie. (Dz.U. Nr 151 poz. 987).

## 2.3 Warunki stosowania

Roboty przy aplikacji roztworu BLACKPLAST R należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia powyżej  $+5^{\circ}\text{C}$ . Nie należy prowadzić prac podczas silnego wiatru i opadów atmosferycznych.

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację roztworu BLACKPLAST R są następujące:

- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” nie mniejsza niż 1,0 MPa;
- podłoże suche – beton w stanie powietrzno-suchym, bez widocznych śladów wilgoci i zaciemnień spowodowanych wilgocią;
- podłoże czyste – powierzchnia betonu wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń,

Przy nanoszeniu roztworu BLACKPLAST R jako grunt pod papy asfaltowe, w tym papy zgrzewalne, podłoże z betonu cementowego powinno dodatkowo spełnić następujące warunki:

- podłoże gładkie – lokalne nierówności i zagłębienia powierzchni betonu nie większe niż  $\pm 5$  mm,
- podłoże równe – szczeliny między powierzchnią podłoża a ułożoną na niej łatą o długości 4 m nie większe niż 10 mm.

Powierzchnie metalowe przed naniesieniem roztworu BLACKPLAST R należy oczyścić ze złożeń rdzy, starej farby, smarów i innych zanieczyszczeń.

Aplikacja roztworu BLACKPLAST R powinna odbywać się zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Podczas przygotowywania roztworu oraz podczas jego aplikacji należy przestrzegać zaleceń BHP podanych w p. 4 części C „Informacje dodatkowe”.

Sposób zastosowania roztworu BLACKPLAST R, w tym liczbę warstw, określa projekt techniczny.

Roztwór BLACKPLAST R, dokładnie wymieszany, nanosi się na powierzchnie betonowe:

- w jednej cienkiej warstwie w wypadku gruntowania pod papy asfaltowe, w tym papy zgrzewalne, oraz masę hydroizolacyjną IZOPLAST B',
- od jednej do trzech warstw w wypadku wykonywania powłok przeciwwilgociowych,
- w minimum dwóch warstwach w wypadku wykonywania zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni metalowych elementów wyposażenia obiektów mostowych.

Roztwór BLACKPLAST R nanosi się przez smarowanie szczotką dekarską, rolkowanie futrzanym wałkiem malarskim, malowanie pędzlem z twardym włosiem lub natryskiem, dbając o to, żeby nie powstawały zastoiska.

Kolejną warstwę roztworu BLACKPLAST R można nanosić po wyschnięciu poprzedniej warstwy. Orientacyjny czas schnięcia naniesionej warstwy wynosi około 4h.

Orientacyjne zużycie roztworu BLACKPLAST R przy nanoszeniu na powierzchnie betonowe i dla pierwszej warstwy zabezpieczenia antykorozyjnego na powierzchniach metalowych wynosi od  $0,3 \text{ l/m}^2$  do  $0,6 \text{ l/m}^2$ . Dla drugiej i kolejnych warstw, przy wykonywaniu powłok przeciwwilgociowych i antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni metalowych, orientacyjne zużycie roztworu BLACKPLAST R wynosi od  $0,2 \text{ l/m}^2$  do  $0,6 \text{ l/m}^2$ .

### 3 WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNO-UŻYTKOWE, WYMAGANIA

#### 3.3 Roztwór BLACKPLAST R

Wymagania w stosunku do roztworu BLACKPLAST R zestawiono w tablicy 1.

**Tablica 1**

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny i konsystencja	-	jednorodna ciecz barwy czarnej, bez widocznych zanieczyszczeń; w temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$ łatwo rozprowadza się i tworzy cienką, równą błonkę bez pęcherzy.	PN-B-24620:1998
2	Czas wysychania	h	$\leq 6$	Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/10
3	Zawartość wody	%	$\leq 0,5$	PN-EN ISO 9029
4	Lepkość, czas wypływu, kubek nr 4	s	$60 \pm 6$	PN-EN ISO 2431
5	Analiza w podczerwieni	-	badanie identyfikacyjne Rysunek 1 (str. 13)	PN-EN 1767

### 4 WYTYCZNE DOTYCZĄCE, PAKOWANIA, PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU ORAZ SPOSÓB OZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

#### 4.1. Pakowanie i przechowywanie

Roztwór BLACKPLAST R jest pakowany w szczelnie zamykane pojemniki metalowe o pojemności uzgodnionej z odbiorcą.

Roztwór BLACKPLAST R należy przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych pojemnikach.

Pojemniki należy magazynować w pozycji stojącej z dala od źródeł ognia i elementów grzejnych, w warunkach zabezpieczających je przed nasłonecznieniem i wpływami atmosferycznymi.

Pojemniki z roztworem BLACKPLAST R można ustawiać w pozycji stojącej na dowolnych paletach transportowych. Liczba pojemników oraz liczba warstw pojemników pakowanych na jednej palecie jest określana przez producenta.

#### 4.2 Transport

Roztwór BLACKPLAST R sklasyfikowany jako materiał niebezpieczny klasy 3 (ciekły zapalny) powinien być przewożony w warunkach określonych przepisami o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych ADR.

Roztwór BLACKPLAST R w opakowaniach o masie mniejszej niż 450 kg nie podlega przepisom ADR.

Pojemniki z roztworem BLACKPLAST R pakowane zgodnie z p.4.1.1, należy przewozić w pozycji stojącej, w liczbie warstw określonej przez producenta tak, aby tworzyły zwartą całość zabezpieczoną przed ewentualnym przesunięciem i uszkodzeniem.

### 4.3 Sposób oznakowania wyrobu

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. Nr 198 poz. 2041 z późniejszymi zmianami).

Na każdym pojemniku roztworu BLACKPLAST R należy umieścić etykietę zawierającą następujące dane:

- a) nazwę i adres producenta;
- b) nazwę i nazwę handlową wyrobu;
- c) datę produkcji lub numer partii;
- d) masę netto;
- e) termin przydatności do użycia;
- f) oznakowanie zgodne z przepisami transportowymi ADR;
- g) oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. 2009 nr 53 poz. 439);
- h) numer i rok publikacji Aprobaty Technicznej IBDiM;
- i) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności;
- j) nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności wyrobu budowlanego.

## 5 OCENA ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO

### 5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5.1 pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92 z 2004 r., poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2588 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198 z 2004 r., poz. 2041 z późniejszymi zmianami) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2588 dokonuje producent, stosując **system 2+**.

W wypadku **systemu 2+** oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2588 na podstawie:

- a) zadania producenta:
  - wstępnego badania typu,
  - zakładowej kontroli produkcji,
  - badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym planem badania, jeżeli dodatkowo wymaga tego zharmonizowana specyfikacja techniczna,
- b) zadania akredytowanej jednostki - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu obejmuje badania określone w tablicy 1.

Badania typu należy wykonać ponownie, gdy zmienia się wyrób, zakładowa kontrola produkcji lub dokument odniesienia, tzn. w sytuacjach, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań. Konieczność powtórzenia badań typu może wynikać ze zmiany surowców, istotnych zmian w technologii lub warunków wytwarzania, np. w wypadku wymiany linii technologicznej lub przeniesienia zakładu produkcyjnego.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych mogą stanowić wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

## 5.3. Wymagania dla zakładowej kontroli produkcji

Zakładowa kontrola produkcji (ZKP) jest to wewnętrzna kontrola produkcji wykonywana przez producenta, podczas której wszystkie elementy, wymagania i działania podjęte przez producenta powinny być dokumentowane w formie pisemnej.

Zakładowa kontrola produkcji ma na celu wykazanie zdolności producenta do wytwarzania wyrobu spełniającego wyspecyfikowane wymagania. Zakładowa kontrola produkcji powinna umożliwiać podjęcie efektywnych działań w zakresie zapewnienia jakości i kontroli produkcji.

Dokumentacja ZKP powinna opisywać sposoby postępowania pozwalające zidentyfikować i prześledzić procesy, które wpływają bezpośrednio na jakość i zgodność wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2588.

Dokumentacja ZKP wyrobu będącego przedmiotem Aprobaty Technicznej powinna zawierać:

- strukturę organizacyjną producenta uwzględniającą osobę odpowiedzialną za jakość wyrobu;
- procedury lub instrukcje, specyfikacje techniczne lub normy oraz przepisy prawne związane z produkcją wyrobu;
- procedury i zapisy dotyczące szkoleń;
- procedury nadzoru nad dokumentami i zapisami;
- zapisy dokumentujące podejmowane działania;
- opis techniczny wyrobu;
- dokumentację technologiczną wyrobu;
- procedury kontroli i wymagania odnośnie surowców i komponentów, stosowanych do produkcji wyrobu, które powinny być zgodne z wymaganiami p. 3 Aprobaty Technicznej;
- procedury kontroli wyrobu w trakcie wytwarzania;
- procedury kontroli i badań gotowego wyrobu, w tym: w procedury pobrania próbek oraz wymagania odnośnie częstości kontroli i badań, które powinny być zgodne z p. 3, 5.4 i 5.5 Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2588;
- wymagania dla warunków środowiskowych, związanych z produkcją, przechowywaniem i transportem wyrobu;
- spis urządzeń produkcyjnych oraz plan ich utrzymania i przeglądów;
- spis wyposażenia pomiarowego i badawczego oraz plan jego sprawdzania i/lub wzorcowania;
- procedury postępowania z wyrobem niezgodnym oraz z reklamacjami;
- procedury prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych.

Dokumentacja ZKP powinna być nadzorowana przez wyznaczoną do tego osobę.

Posiadanie certyfikatu wg PN-EN ISO 9001 nie jest jednoznaczne z posiadaniem zakładowej kontroli produkcji.

## **5.4 Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1 Program badań**

Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące
- b) badania uzupełniające

### **5.4.2 Badania bieżące**

Badania bieżące roztworu BLACKPLAST R obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego i konsystencji (tablica 1, lp. 1),
- czasu wysychania (tablica 1, lp. 2),
- lepkości (tablica 1, lp. 4).

### **5.4.3 Badania uzupełniające**

Badania uzupełniające roztworu BLACKPLAST R obejmują sprawdzenie:

- zawartości wody (tablica 1, lp. 3),
- analiza w podczerwieni (tablica 1, lp. 5).

## **5.5 Częstotliwość badań**

Badania bieżące roztworu BLACKPLAST R powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań dla każdej partii wyrobu.

Sposób tworzenia i wielkość partii powinny być zgodne z dokumentacją zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające roztworu BLACKPLAST R powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata.

## **5.6 Metody badań**

Badania powinny być wykonywane według norm i procedur podanych w tablicy 1.

## **5.7 Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z dokumentacją zakładowej kontroli produkcji.

## **5.8 Ocena wyników badań**

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2588 jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## 6 USTALENIA FORMALNOPRAWNE

**6.1** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2588 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz.U. Nr 119 z 2003 r., poz. 1117 z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków producentów składających wnioski o wydanie Aprobaty Technicznej IBDiM.

**6.2** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2588 jest dokumentem stwierdzającym przydatność asfaltowego roztworu gruntującego „BLACKPLAST R” w inżynierii komunikacyjnej, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej.

**6.3** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2588 nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do obrotu i stosowania w budownictwie.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz.U. Nr 156 z 2006 r. poz. 1118 z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2588 można stosować przy wykonywaniu robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyroby te zostały wprowadzone do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami.

**6.4** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2588 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.

Zgodnie z art. 5.1, pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92, poz. 881) wyrób nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest oznakowany znakiem budowlanym.

Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną.

**6.5** Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.6** Wszelkie odstępstwa od postanowień Aprobaty Technicznej IBDiM wymagają pisemnej zgody Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie.

**6.7** Aprobata Techniczna IBDiM nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość asfaltowego roztworu gruntującego „BLACKPLAST R” oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za jego właściwe zastosowanie.

**6.8** Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie może uchylić Aprobata Techniczną IBDiM z uzasadnionych przyczyn.

**6.9** Aprobata Techniczna IBDiM nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót w zakresie inżynierii komunikacyjnej.

**6.10** Wnioskodawca niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jest zobowiązany do przekazywania odbiorcom asfaltowego roztworu gruntującego „BLACKPLAST R” instrukcji technicznej w języku polskim, określającej szczegółowe zasady oraz warunki stosowania, przechowywania i transportu.



## **7 TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2588 jest ważna do dnia 15 kwietnia 2015 r.

Ważność Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2588 może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## B. AKCEPTACJA

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r. poz. 2497 z późniejszymi zmianami), w wyniku postępowania aprobacyjnego przeprowadzonego na wniosek firmy:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowe  
„ADW” Sp. z o. o.  
ul. Zbożowa 2  
43-175 Wiry**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie  
pozytywnie ocenia technicznie i stwierdza przydatność wyrobu budowlanego:

**Asfaltowy roztwór gruntujący „BLACKPLAST R”**

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej  
w zakresie określonym w p. 2 niniejszej Aprobaty Technicznej.

DYREKTOR



Prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski



Warszawa, 15 kwietnia 2010 r.

K o n i e c

## C. INFORMACJE DODATKOWE

**Słowa kluczowe:** IZOLACJA PRZECIWWILGOCIOWA, GRUNTOWANIE PODŁOŻA BETONOWEGO, ROZTWÓR GRUNTUJĄCY

### 1 NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

*W wypadku powołań norm datowanych stosuje się tylko cytowaną edycję. W wypadku powołań niedatowanych stosuje się ostatnie wydanie (wraz z poprawkami) powołanej publikacji.*

PN-EN 1767 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Metody badań -- Analiza w podczerwieni

PN-EN ISO 2431 Farby i lakiery -- Oznaczanie czasu wypływu za pomocą kubków wypływowych

PN-EN ISO 9029 Ropa naftowa -- Oznaczanie wody -- Metoda destylacyjna

PN-EN ISO 9001 Systemy zarządzania jakością -- Wymagania

PN-B-24620:1998 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno

Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/10 Badanie czasu wysychania

Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 156 z 2006 r., poz. 1118 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 z późniejszymi zmianami)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 z późniejszymi zmianami)

Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie. (Dz. U. Nr 63 poz. 735)

Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie. (Dz. U. Nr 151 poz. 987)

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. z 2009 r., Nr 53, poz. 439)

### 2 DOKUMENTY WYKORZYSTANE W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM

Atest higieniczny HK/B/0142/01/2009 – BLACKPLAST B – masa asfaltowa, BLACPLAST R – roztwór asfaltowy, PZH, Warszawa, 2009 r.

Badania sprawdzające roztworu asfaltowego BLACKPLAST R, IBDiM, Warszawa, 2009 r.

Karta techniczna BLACKPLAST R. Roztwór asfaltowy – opracowanie PPH „ADW Sp. z o.o.

Karta charakterystyki preparatu niebezpiecznego BLACKPLAST R – opracowanie PPH „ADW Sp. z o.o., 2009

### 3 ZALECENIA BHP

Podczas pracy z roztworem BLACKPLAST R należy zachować szczególne środki ostrożności, w tym w szczególności:

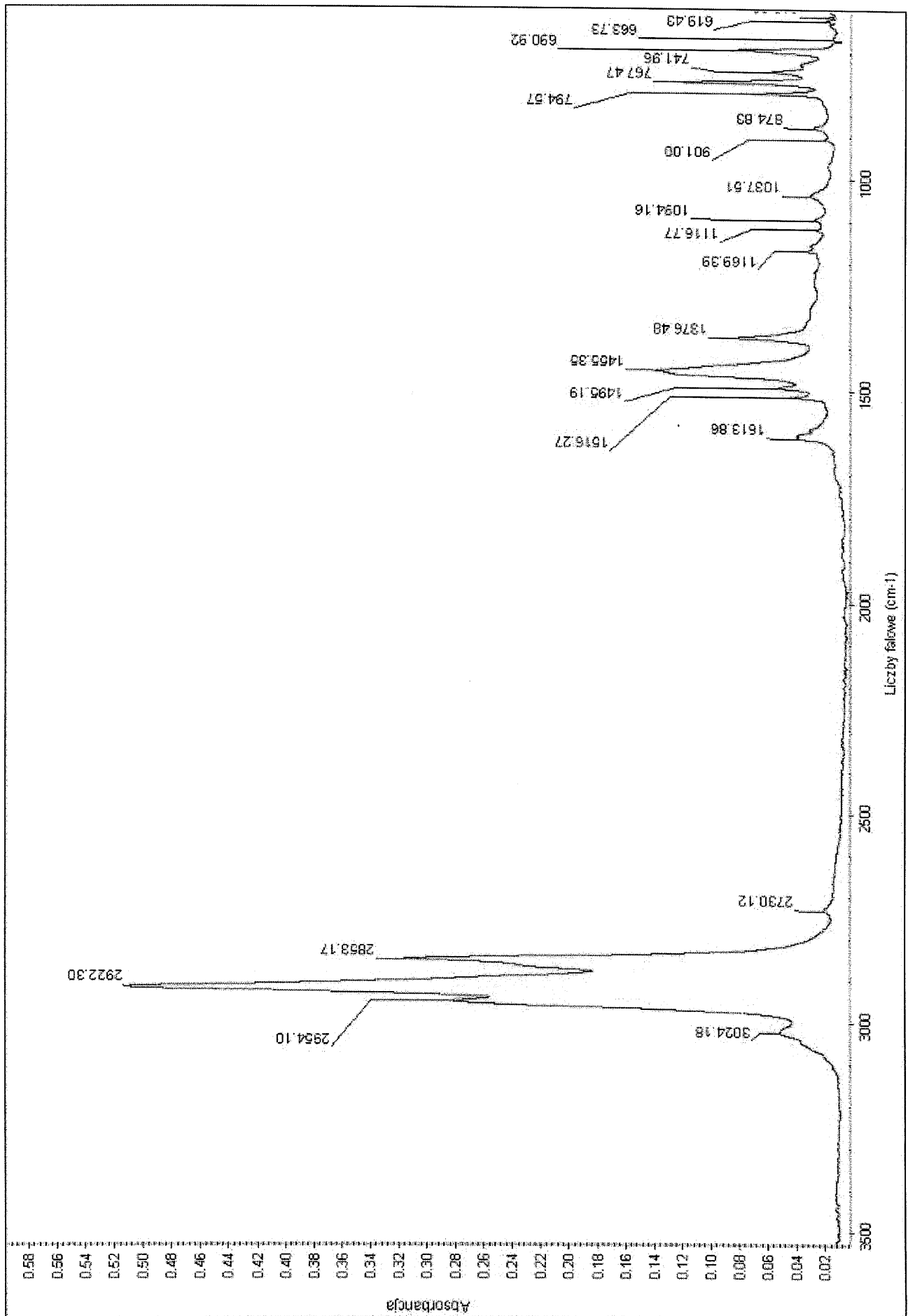
- należy unikać kontaktu preparatu ze skórą i oczami,
- należy unikać wdychania oparów roztworu,
- usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu,
- należy nosić odzież, okulary i rękawice ochronne,
- nie wolno palić papierosów ani spożywać posiłków.

### 4 WYNIKI BADAŃ SPRAWDZAJĄCYCH

Wyniki badań sprawdzających roztworu BLACKPLAST R zestawiono w tablicy 2.

**Tablica 2**

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wyniki badań	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny i konsystencja	-	jednorodna ciecz barwy czarnej, bez widocznych zanieczyszczeń; w temp. 21,5°C łatwo się rozprowadza na płycie szklanej tworząc powłokę bez pęcherzy	PN-B-24620
2	Czas wysychania	h	1,5	Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/10
3	Zawartość wody	%	$\leq 0,03$	PN-EN ISO 9029
4	Lepkość, czas wypływu, kubek nr 4	s	60,1	PN-EN ISO 2431
5	Analiza w podczerwieni	-	Rysunek 1	PN-EN 1767



Rysunek 1 – Analiza w podczerwieni – roztwór BLACKPLAST R

**5 WNIOSKODAWCA / PRODUCENT**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowe

„ADW” Sp. z o. o.

ul. Zbożowa 2

43-175 Wry

[www.adw.com.pl](http://www.adw.com.pl)

tel.: 32 218 71 85,

fax: 32 218 70 55

**6 ZESPÓŁ APROBAT TECHNICZNYCH IBDiM**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

ul. Jagiellońska 80

03-301 Warszawa

[www.ibdim.edu.pl](http://www.ibdim.edu.pl)

tel.: 22 614 56 59, 22 811 32 31 wew. 278

fax: 22 675 41 27, 22 811 17 92

