



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR C10/2012

### 1. Producent:

*Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk  
Spółka Jawna, 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32*

### 2. Zakład Produkcyjny:

*63-800 Gostyń, Czachorowo 57*

### 3. Typ wyrobu:

*EPS 150*

### 4. Nazwa handlowa

*HYDROPIAN EPS P 150*

### 5. Zastosowanie wg PN-EN 13163:2009:

*Izolacja cieplna w budownictwie*

### 6. Deklarowane właściwości:

**EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)3**

CECHA	KLASA/POZIOM	TOLERANCJA/WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T2	± 1 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L2	± 2 mm
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W2	± 2 mm
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S2	± 2 mm/1000 mm
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS200	≥ 200 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)150	≥ 150 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni) całkowitym zanurzeniu	WL(T)3	≤ 3%
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni) częściowym zanurzeniu, $W_{lp}$	–	≤ 0,5kg/m <sup>2</sup>
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	-	≤ 0,035 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

Deklarowany opór cieplny  $R_D$  [m<sup>2</sup>·K/W]:

d [mm]		20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R <sub>D</sub>		0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,55	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R <sub>D</sub>	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55

### 7. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:

*PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”*

### 8. Warunki stosowania:

*Unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie.  
Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.  
EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC i formaldehydu.*

### 9. Jednostka notyfikowana biorąca udział w badaniach typu:

*Instytut Techniki Budowlanej, Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1488*  
*Laboratorium Lekkich Przegród i Przeszkleń, 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1*  
*Zakład Badań Ogniwych, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21*  
*Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Jednostka Notyfikowana Nr 1434*  
*Laboratorium Wyrobów Budowlanych, 80-346 Gdańsk, ul. Wejhera 18 a*

10. Informacje towarzyszące oznakowaniu CE



**FABRYKA STYROPIANU „ARBET” BARTOSIK, CZERNICKI, FUNKE, KUNCER, MUZYCZUK  
SPÓŁKA JAWNA, 75-211 KOSZALIN, UL. BOHATERÓW WARSZAWY 32**

**08**

**PN-EN 13163:2009**

**STYROPIAN DO IZOLACJI CIEPLNEJ W BUDOWNICTWIE**

**KLASA REAKCJI NA OGIEŃ – E**

**OPÓR CIEPLNY  $R_D$  [ $m^2 \cdot K/W$ ]**

Grubość* [mm]		20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R <sub>D</sub>		0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,55	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25
Grubość* [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R <sub>D</sub>	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55
* Grubość podana jest na etykiecie lub informacji dołączonej do wyrobu															

**WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA  $\lambda_D = 0,035$  [ $W/(m \cdot K)$ ]**

**GRUBOŚĆ NOMINALNA\* (tabela)**

**EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)3**

Data wystawienia:  
18.07.2012 r.

KIEROWNIK  
ds. zarządzania jakością  
*Domska*  
mgr inż. Irena Domska