

CS 9

Silikon sanitarny

Materiał do wypełniania spoin między płytkami ceramicznymi i szczelin przy urządzeniach sanitarnych w kuchniach, łazienkach a także na zewnątrz budynków

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ do kuchni i łazienek
- ▶ trwały – odporny na środki czyszczące
- ▶ zabezpieczony przed grzybami i pleśnią
- ▶ trwale elastyczny
- ▶ odporny na warunki atmosferyczne
- ▶ posiada atest PZH na kontakt z wodą pitną

ZASTOSOWANIE

Ceresit CS 9 służy do wypełniania spoin między płytkami ceramicznymi w narożach ścian i w połączeniach ścian z posadzką oraz do wypełniania szczelin między płytkami a urządzeniami sanitarnymi (brodziki, umywalki, zlewozmywaki, wanny itp.). Zapewnia szczelne połączenie w miejscach, gdzie zwykłe spoiny ulegają pęknięciom. Silikon jest przeznaczony do stosowania w łazienkach, kuchniach, toaletach, kabinach prysznicowych, a także na zewnątrz budynków. Materiał ma znakomitą przyczepność do suchych, mało nasiąkliwych podłoży takich jak: szkło, płytki ceramiczne (glazura, terakota, gres), ceramiki, elementy porcelanowe, fajansowe i emaliowane. Produkt posiada atest higieniczny dopuszczający do kontaktu z wodą pitną.

Do wypełniania szczelin w murach, tynkach, marmurach i jastrychach stosować inne silikony z grupy Ceresit lub uszczelniać poliuretanowy Ceresit CS 29.

Nie należy go stosować do klejenia akwariów, lusterek i korodujących metali (ołowiu, miedzi, cynku, żelaza).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Uszczelniane powierzchnie muszą być suche i wolne od tłuszczu, bitumów, pyłów. Istniejące zabrudzenia i ewentualne pozostałości poprzednich uszczelnień należy usunąć. Zatłuszczone powierzchnie trzeba zmyć rozpuszczalnikami. Szczeliny można okleić taśmą samoprzylepną, co ułatwi usuwanie zabrudzeń silikonem. W przypadku uszczelniania szczelin należy wcisnąć w nie sznur dylatacyjny Ceresit CS 40, tak aby wypełnienie silikonem przylegało nie spodem a tylko bokami do przemieszczających się elementów. Grubość wypełnienia powinna wynosić około 50% szerokości szczeliny, wynikającej z możliwych przemieszczeń i dopuszczalnej odkształcalności CS 9.



WYKONANIE

Odciąć końcówkę kartusza tuż nad gwintem. Nakręcić końcówkę dozującą i docić ją odpowiednio do szerokości wypełnianej szczeliny. Silikon należy wyciskać z kartusza specjalnym pistoletem. Szczeliny trzeba wypełniać w sposób ciągły, nie pozostawiając w nich pustych przestrzeni. W ciągu 5 minut powierzchnię wypełnienia należy spryskać wodnym roztworem mydła i wygładzić podobnie zwilżanym narzędziem, usuwając jednocześnie nadmiar materiału. Spoina powinna mieć kształt uniemożliwiający gromadzenie się na niej wody. Zerwać taśmę samoprzylepną, jeśli były stosowane. Świeże zabrudzenia silikonem należy zmyć roztworem wody z mydłem lub benzyną lakową, stwardniałe można usunąć tylko mechanicznie. Jeśli praca musi być przerwana, należy wycisnąć odrobinę silikonu, tak by wystawał z końcówki dozującej. Przed wznowieniem pracy trzeba wyciągnąć zaschnięty materiał. Napoczęte opakowanie powinno być wykorzystane w możliwie najbliższym czasie.

UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach parametry materiału mogą ulec zmianie.

W czasie twardnienia CS 9 wydziela się kwas octowy, który może podrażniać oczy, błony śluzowe i skórę. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić dobrą wentylację. Zabrudzenia naskórka zmywać roztworem spirytusu. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 12 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w suchych warunkach, w temperaturze od +5°C do +25°C.

OPAKOWANIA

Plastikowe kartusze 280 ml.

DANE TECHNICZNE

Baza:	silikon octanowy
Gęstość:	ok. 0,94 g/ml
Kolory:	biały, bezbarwny, szary
Temperatura stosowania:	od +5°C do +40°C
Odporność temperaturowa:	od -30°C do +120°C
Czas powierzchniowego przesychniania:	ok. 25 min (przy temperaturze +23°C oraz 50% wilgotności)
Czas twardnienia:	ok. 5 mm w ciągu 2-3 dni
Szerokość spoiny:	od 5 do 30 mm
Twardość Shore A:	ok. 11 (DIN 53505)
Moduł 100%:	≤ 0,2 N/mm ² (ISO 8339)
Wydłużenie w momencie zerwania:	170 % (ISO 8339)
Wydajność opakowania: spoina 6 x 6 mm:	ok. 15 m

Wyrób zgodny z normą PN-EN ISO 11600:2004.

Posiada atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny na kontakt z wodą pitną HK/W/0033/01/2012.



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.ceresit.pl • infolinia: 800 120 241