



ZDUNBIT PF SZYBKI PROFIL SBS

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa podkładowa ZDUNBIT PF SZYBKI PROFIL SBS

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent/miejsce produkcji: ICOPAL Spółka Akcyjna, 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie z włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI PROFIL”.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.

6. Sposób układania: metodą zgrzewania

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy ZDUNBIT PF SZYBKI PROFIL SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.



8. Właściwości wyrobu:

| Lp. | Właściwość | Metoda badania/ klasyfikacja | J.M. | Wartość lub ustalenie |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------|------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Wady widoczne | EN 1850-1 | ----- | wyrób pozbawiony wad widocznych |
| 2. | Długość (*) | EN 1848-1 | m | $\geq 7,5$ |
| 3. | Szerokość (*) | EN 1848-1 | m | $\geq 0,99$ ($1,00 \pm 0,01$) |
| 4. | Prostoliniowość | EN 1848-1 | ----- | odchyłka: ≤ 15 mm / 7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości |
| 5. | Grubość | EN 1849-1 | mm | $3,4 \pm 0,2$ |
| 6. | Wodoszczelność | EN 1928 Metoda A | ----- | wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa |
| 7. | Reakcja na ogień | EN 13501-1 | ----- | klasa F |
| 8. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | N/50 mm | 900 ± 200 700 ± 200 |
| 9. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek | EN 12311-1 | % | 50 ± 10 60 ± 10 |
| 10. | Giętkość w niskiej temperaturze | EN 1109 | °C | -25 / Ø30 mm |
| 11. | Odporność na spływanie | EN 1110 | °C | 100 |
| 12. | Przenikanie pary wodnej | EN 13707 | ----- | $\mu=20\ 000$ |

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.