

GeoLite® Gel

Mineralny klej epoksydowy, ekokompatybilny, o wysokim stopniu pokrycia, do kotwienia konstrukcyjnego, idealny w GreenBuilding. Bezrozpuszczalnikowy o najniższej emisji lotnych związków organicznych, przyjazny dla zdrowia wykonawców.

GeoLite® Gel jest dwuskładnikowym systemem epoksydowym w formie tiksotropowego żelu, zgodnym z wymogami normy EN 1504-4 dla klejenia elementów konstrukcyjnych i normy EN 1504-6 dla kotwienia prętów zbrojeniowych.



GREENBUILDING RATING®

GeoLite® Gel

- Kategoria: Organiczne mineralne
- Naprawa i Wzmacnianie Betonu oraz Murów
- Rating: Eco 4

✓	✓	✓	✓		✓
Zawartość minerałów naturalnych 47%	Bardzo niska emisja VOC	Bezrozpuszczalnikowa			Nie jest toksyczny i niebezpieczny

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ZALETY PRODUKTU

- Świetna przyczepność do betonu, murów, drewna i stali
- Idealny przy klejeniu do podłoża przygotowanych za pomocą GeoLite®
- Reakcja na ogień Euroklasa C
- Wysoka temperatura zeszklenia Tg
- Długi czas obróbki także w temperaturach około +30 °C



ECO NOTA

- Receptura oparta na minerałach pochodzenia lokalnego w celu zmniejszenia emisji gazów cieplarnianych podczas transportu
- Gwarantuje bezpieczniejsze użycie na budowie
- Najniższa emisja lotnych związków organicznych

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Wykonywanie wzmocnień i zakotwień w elementach żelbetonowych, z betonu sprężonego, stali i drewna.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Przed naniesieniem GeoLite® Gel sprawdzić czy podłoże ma odpowiednią wytrzymałość zarówno w przypadku betonu jak i muru.

Podłoża muszą być suche aby nie pogarszać przyczepności do nich.

Ewentualne uszkodzone fragmenty betonu należy naprawić przy użyciu GeoLite®.

Tam gdzie występują spękania o szerokości większej niż 0,5 mm niezbędne jest ich wypełnienie przez iniekcję Kerabuild Epofill.

Przygotowanie

GeoLite® Gel przygotowuje się wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym (< 500 obr./min.) mieszając składnik A ze składnikiem B (proporcja przygotowana w opakowaniach 3:1) aż do uzyskania plastycznej masy w jednolitym, jasnoszarym kolorze.

Wielkość porcji wymieszanej masy, temperatura otoczenia i podłoża mogą powodować różnice czasu obróbki: wysokie temperatury i mieszanie dużych porcji wiążą się z krótkimi czasami obróbki. Dla uzyskania dłuższego czasu obróbki przy wysokich temperaturach na budowie zaleca się oziębienie komponentów przed mieszaniem. Podobnie w przypadku niskich temperatur zaleca się utrzymywanie komponentów przed aplikacją w temperaturze nie niższej niż +10 °C.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Nanoszenie

Przed naniesieniem GeoLite® Gel należy zszorstkować i oczyścić powierzchnie przez szorstkowanie, frezowanie lub piaskowanie eliminując jakiegokolwiek pozostałości pyłów, tłuszczu, olejów i innych zanieczyszczeń, aż do uzyskania czystego i zwartego podłoża. W przypadku klejenia na powierzchniach metalowych, po usunięciu złożeń korozji i zmyciu olejów oraz farb, wymagane jest przygotowanie do stopnia czystości St2 przy czyszczeniu ręcznym i Sa2 przy czyszczeniu mechanicznym według normy ISO 8501-1. Zaleca się nałożenie GeoLite® Gel na obydwie łączone powierzchnie, zwracając szczególną uwagę na dokładne rozprowadzenie produktu na obszarach podłoża o zwiększonej nierówności.

W celu scalenia spękanych struktur przez iniekcję ciśnieniową produktu Kerabuild Epofill, po zrobieniu otworów iniekcyjnych i poszerzeniu pęknięcia szlifującą kątowną, usunąć pył i zaszpachlować rysę masą GeoLite® Gel umieszczając jednocześnie złączki iniekcyjne we wcześniej przygotowanych otworach.

W przypadku kotwienia strukturalnego przez zalewanie, po odpowiednim wymieszaniu produktu, możliwe jest użycie wyciskacza ręcznego do wprowadzenia GeoLite® Gel do wnętrza otworów dbając o dokładne wypełnienie bez tworzenia się pustek powietrznych między mocowanym elementem a podłożem.

Czyszczenie

Resztki GeoLite® Gel usuwać z narzędzi rozpuszczalnikami (alkohol etylowy, toluen, ksylen) przed stwardnieniem systemu. Po stwardnieniu możliwe jest usunięcie tylko mechanicznie.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Strukturalne łączenie powierzchni beton/beton, beton/stal, beton materiały kompozytowe, wykonywać z użyciem dwuskładnikowego, organicznego mineralnego ekokompatybilnego systemu w postaci pasty, do strukturalnego łączenia elementów betonowych, płyt stalowych i materiałów kompozytowych, nakładanego szpachelką, posiadającego znakowanie CE, GreenBuilding Rating® Eco 4 oraz spełniającego wymagania przewidziane przez normę EN 1504-4, typu GeoLite® Gel produkcji Kerakoll.

Realizacja kotwień konstrukcyjnych elementów żelbetonowych, z betonu sprężonego i murowanych przez zalewanie połączeń mechanicznych z siatek metalowych lub prętów stalowych o wysokiej przyczepności przy pomocy kleju epoksydowego w rodzaju GeoLite® Gel firmy Kerakoll, GreenBuilding Rating® Eco 4, podlegającego znakowaniu CE i zgodnego z wymogami normy EN 1504-6, Euroklasa reakcji na ogień C (EN 13501-1).

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	składnik A szara pasta, składnik B beżowa pasta	
Gęstość	składnik A 1420 kg/m ³ - składnik B 1500 kg/m ³	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu	
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i źródłami ciepła	
Opakowanie	składnik A wiaderko 6 kg, składnik B wiaderko 2 kg	
Proporcja mieszania	składnik A : składnik B = 3:1	
Lepkość mieszanki	≈ 360000/65000 mPas (wirnik 7 RPM 5/50)	metoda Brookfielda
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1600 kg/m ³	
Czas gotowości do pracy (1 kg):		
- przy +5 °C	≥ 100 min.	
- przy +21 °C	≥ 90 min.	
- do +30 °C	≥ 40 min.	
Temperatura użycia	od +5 °C do +30 °C zarówno podłoże jak i otoczenie	
Wydajność	≈ 1,6 kg/m ² na mm grubości warstwy	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH

Właściwość użytkowa	Metoda badawcza próby	Wymagania EN 1504-4		Parametr GeoLite® Gel
Przyczepność/siła wiązania	EN 12188	Wytrzymałość na rozciąganie	$\geq 14 \text{ N/mm}^2$	$> 14 \text{ N/mm}^2$
		wytrzymałość na ścinanie	50° $\geq 50 \text{ N/mm}^2$	$> 60 \text{ N/mm}^2$
			60° $\geq 60 \text{ N/mm}^2$	$> 70 \text{ N/mm}^2$
			70° $\geq 70 \text{ N/mm}^2$	$> 80 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na ścinanie	EN 12188	$> 12 \text{ N/mm}^2$		$> 20 \text{ N/mm}^2$
Skurcz liniowy	EN 12617-1	$\leq 0,1\%$		$< 0,005\%$
Obrabialność przy +20 °C	EN ISO 9514	mierzona dla $\approx 0,5 \text{ kg}$ produktu	–	90 min.
Temperatura zeszklenia	EN 12614	$> +40 \text{ °C}$		$> +60 \text{ °C}$
Sieczny moduł sprężystości przy ściskaniu	EN 13412	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$		$> 5300 \text{ N/mm}^2$
Moduł sprężystości przy zginaniu	EN ISO 178	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$		$> 2500 \text{ N/mm}^2$
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	EN 1770	mierzony w zakresie od -25 °C do +60 °C	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$< 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Trwałość (odporność na cykle za- i rozmrażania)	UNI EN 13733	ściananie przy ściskaniu > wytrzymałości na rozciąganie betonu	nie zaobserwowano zniszczenia próbek stal/spoiwo/stal	Wymóg spełniony
Reakcja na ogień	EN 13501-1	brak wymagań		Euroklasa C-s2, d0
Właściwość użytkowa	Metoda badawcza próby	Wymagania EN 1504-6		Parametr GeoLite® Gel
Wrywanie	EN1881	odporność na wrywanie pręta stalowego (przemieszczenie w mm pod obciążeniem 75 kN)	$\leq 0,6 \text{ mm}$	0,06 mm
Temperatura zeszklenia	EN 12614	$> +45 \text{ °C}$		$> +60 \text{ °C}$
Pękanie wiskotyczne	EN1881	pękanie wiskotyczne pod obciążeniem (przemieszczenie w mm pod ciągłym obciążeniem 50 kN po 3 miesiącach)	$\leq 0,6 \text{ mm}$	0,12 mm

JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

Zgodność EC 1 plus GEV-Emicode Cert. GEV 5061/11.01.02

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w temperaturze od +5 °C do +30 °C
- nanosić na powierzchnie suche
- nie nanosić na powierzchnie brudne i słabe
- chronić powierzchnie sąsiednie dla uniknięcia powstawania plam i zabrudzeń
- narzędzia myć natychmiast po użyciu rozpuszczalnikami (alkohol etylowy, toluen, ksylen)
- nosić zawsze rękawice i okulary zarówno w czasie mieszania jak i aplikacji
- unikać jakiegokolwiek kontaktu ze skórą
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w grudniu 2017 (ref. GBR Data Report -01.18); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl